



21 Wojskowy Szpital
Uzdrowiskowo-Rehabilitacyjny SP ZOZ
28-100 Busko-Zdrój, ul. Rzewuskiego 8
tel. 41 3782417; 41 3782418;
fax. 41 3780332
Regon 290524853; NIP 655-16-65-170

Postępowanie nr 12/PN/2019_informacja_z_sesji_otwarcia_ofert



21 WOJSKOWY SZPITAL
UZDROWISKOWO-REHABILITACYJNY
Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej
w Busku-Zdroju

Nr 479/0/SG/2019

28-100 Busko-Zdrój

Busko-Zdrój, dnia 08.10.2019 roku

Zainteresowani/
strona internetowa Zamawiającego

Postępowanie nr 12/PN/2019

INFORMACJA Z SESJI OTWARCIA OFERT ¹

Dotyczy: Postępowania o udzielanie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości mniejszej niż kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. 2019 poz. 1843).

1. Nazwa przedmiotu zamówienia w postępowaniu:
Dostawa leków, materiałów medycznych i opatrunkowych dla 21 Wojskowego Szpitala Uzdrawiskowo-Rehabilitacyjnego SP ZOZ w Busku-Zdroju.
2. Skład osób biorących udział w postępowaniu:
 - 1) Beata KIELESIŃSKA
 - 2) Jolanta SAGAN
 - 3) Marian PASEK
3. Otwarcie ofert odbyło się dnia 08.10.2019 roku o godzinie 12³⁰.
4. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający odczytał kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie powyższego zamówienia w wysokości **275.100,23 zł brutto**, w tym:
 - 1) PAKIET I - LEKI_1 – 164.628,40 złotych brutto;
 - 2) PAKIET II - LEKI_2 – 14.268,68 złotych brutto;
 - 3) PAKIET III - HEPARYNA MAŁOCZĄSTECZKOWA – 2.565,00 złotych brutto;
 - 4) PAKIET IV - PREPARAT BOROWINOWY – 1.579,50 złotych brutto;
 - 5) PAKIET V - MAGNEZ z vit. B6 – 45.360,00 złotych brutto;
 - 6) PAKIET VI - BALSAM DO MASAŻU – 8.474,70 złotych brutto;
 - 7) PAKIET VII - PASKI DO GLUKOMETRU – 1.094,64 złotych brutto;
 - 8) PAKIET VIII - MATERIAŁY MEDYCZNE I OPATRUNKOWE – 37.129,31 złotych brutto.

¹ Podstawa prawna: art. 86 ust. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. 2019 poz. 1843)



21 Wojskowy Szpital
 Uzdrawiskowo-Rehabilitacyjny SP ZOZ
 28-100 Busko-Zdrój, ul. Rzewuskiego 8
 tel. 41 3782417; 41 3782418;
 fax. 41 3780332
 Regon: 290524853; NIP: 655-16-65-170

Postępowanie nr 12/PN/2019_informacja_z_sesji_otwarcia_ofert

Lp.	Nr oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy	PAKIET I			PAKIET II			PAKIET III			PAKIET IV			PAKIET V			PAKIET VI			PAKIET VII			PAKIET VIII		
			C ²	T ³	KS ⁴	C ²	T ³	KS ⁴	C ²	T ³	KS ⁴	C ²	T ³	KS ⁴	C ²	T ³	KS ⁴	C ²	T ³	KS ⁴	C ²	T ³	KS ⁴	C ²	T ³	KS ⁴
5	589/I/SG/2019	FARMACOL- LOGISTYKA Sp. z o.o. ul. Szopienicka 77 40-431 Katowice	156.916,37	48 g.	NIE	12.574,93	48g.	NIE	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
6	590/I/SG/2019	Przedsiębiorstwo Farmaceutyczne SULPHUR ZDRÓJ EXIM sp. z o.o. ul. Bohaterów Warszawy 116A 28- 100 Busko-Zdrój	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Uwaga: Wykonawcy biorący udział w niniejszym postępowaniu zgodnie art. 24 ust. 11 ustawy Pzp, zobowiązani są w terminie 3 dni od dnia upublicznienia na stronie internetowej Zamawiającego niniejszego wykazu, do złożenia oświadczenia o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej zgodnie art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy Pzp – zał. nr 12 do SIWZ.

DYREKTOR
 21 WOJSKOWEGO SZPITALA
 UZDRAWISKOWO-REHABILITACYJNEGO
 Samodzielny Zakład Opieki Zdrowotnej

Bernard Sołecki
 (Kierownik Zamawiającego)

Wykonano w egz. poj. – ad acta

Marian Pasek (413780919)
 08.10.2019 r.
 T 2602

12 PN 2019 INFORMACJA Z SESJI OTWARCIA OFERT art 86 ust 5 ustawy Pzp.doc