



21 Wojskowy Szpital  
Uzdrowiskowo-Rehabilitacyjny SP ZOZ  
28-100 Busko-Zdrój, ul. Rzewuskiego 8  
tel. 41 3782417; 41 3782418;  
fax. 41 3780332  
Regon 290524853; NIP 655-16-65-170

Postępowanie nr 11/PSU/2021 informacja o kwocie na sfinansow zamówienia

  
21 WOJSKOWY SZPITAL  
UZDROWISKOWO-REHABILITACYJNY  
Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej  
w Busku-Zdroju  
Nr 472/0/SG/2021  
28-100 Busko-Zdrój

Busko-Zdrój, dnia 10.11.2021 roku

Zainteresowani/  
strona internetowa Zamawiającego

Postępowanie nr 11/PSU/2021

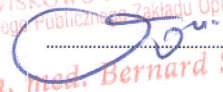
## INFORMACJA

### o kwocie jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia

Dotyczy: Postępowania o udzielanie zamówienia publicznego o wartości mniejszej niż progi unijne prowadzonego w trybie podstawowym z możliwością prowadzenia negocjacji na podstawie art. 275 pkt 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r., poz. 2019 ze zm.) dalej „ustawa Pzp” którego przedmiotem jest „Dostawa artykułów spożywczych różnych dla 21 Wojskowego Szpitala Uzdrawiskowo-Rehabilitacyjnego SP ZOZ w Busku-Zdroju”

Działając na podstawie art. 222 ust. 4 ustawy Pzp, Zamawiający informuje, że na realizację przedmiotu zamówienia zamierza przeznaczyć kwotę łączną w wysokości 253.276,57 złotych brutto, w tym:

- 1) PAKIET I – SUCHARY, HERBATNIKI I WYROBY O PRZEDŁUŻONEJ TRWAŁOŚCI – 3.487,07 złotych brutto;
- 2) PAKIET II – CUKIER I PRODUKTY POKREWNE – 12.154,04 złotych brutto;
- 3) PAKIET III – PRODUKTY Z CIASTA MAKARONOWEGO – 9.891,83 złotych brutto;
- 4) PAKIET IV – KAWY, HERBATY I PODOBNE PRODUKTY – 11.566,18 złotych brutto;
- 5) PAKIET V – ZIOŁA, PRZYPRAWY I PRZYPRAWY KORZENNE – 15.919,94 złotych brutto;
- 6) PAKIET VI – WARZYWA I OWOCE PRZETWORZONE – 101.629,16 złotych brutto;
- 7) PAKIET VII – PRODUKTY PRZEMIAŁU ZBÓŻ I SKROBI – 19.250,83 złotych brutto;
- 8) PAKIET VIII – TŁUSZCZE JADALNE I RYBY PRZETWORZONE – 22.139,00 złotych brutto;
- 9) PAKIET IX – JAJA ŚWIEŻE – 15.381,25 złotych brutto;
- 10) PAKIET X – WODY MINERALNE – 20.213,21 złotych brutto;
- 11) PAKIET XI – PAKIET XI - MIODY – 8.766,45 złotych brutto;
- 12) PAKIET XII – PACZKI ŚWIĄTECZNE – 12.877,63 złotych brutto.

**DYREKTOR**  
21 WOJSKOWEGO SZPITALA  
UZDROWISKOWO-REHABILITACYJNEGO  
Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej  
  
dr n. med. Bernard Solecki

Wykonano w egz. poj. – ad acta

Marian Pasek (413780919)

10.11.2021 r.

T 2602

11 PSU 2021 INFORMACJA o kwocie na sfinansow za art 222 ust 4 ustawy Pzp.docx